

Kunstharzlack LK-12

Allgemeine Produktbeschreibung:

Klassische Kunstharz – Lackfarbe mit breitem Anwendungsspektrum. Trocknet an der Luft zu glänzenden bis hochglänzenden Überzügen. Sehr gute Beständigkeitseigenschaften.

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Aufgrund ausgewogener Zusammensetzung bestens geeignet als streich- und spritzfähiger Korrosionsschutzlack. Bevorzugte Untergründe: Bauteile, Maschinen und Geräte, Industrieanlagen und Konstruktionsteile. Durch weitgehende Aromatenfreiheit kaum Aufziehneigung, gegenüber darunterliegenden Anstrichschichten. Nicht für verzinkte Untergründe geeignet.

Produktdaten:

Bindemittelbasis: Alkydharz-Mischung

Aussehen: mittelviskos

Farbtöne: RAL, NCS

Glanzgrad: glänzend

Lieferform: verarbeitungsfertig

Liefergebände: 1,0 l, 2,5 l, 5,0 l, 12,0 kg, 25,0 kg

Best. Nr. z. B. LK-12.00.9016.0 Farbtone Verkehrsweiß

Lagerfähigkeit: nicht angebrochene Originalgebände bei kühler und trockener Lagerung 2 Jahre

Verarbeitungshinweise:

Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.

Verarbeitungsmethoden:

Das Erreichen einer einheitlichen Schichtdicke und einer gleichmäßigen Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis.

Streichen-Walzen:

Gute Benetzung und Penetration des Untergrundes, insbesondere, wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.

Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

Airless-Spritzen:

Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°.

Esta-Spritzen:

z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatistisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.

Verarbeitungstemperatur: mind. +5°C Material- und Objekttemperatur

Verarbeitungszeiten: unbegrenzt, da 1-Komponenten-Material

Lösemittel und Gerätereinigung: Lösemittel VK-30

Oberflächenvorbehandlung:

Stahl:

Mechanisch entrostet von Hand oder maschinell mit geeignetem Werkzeug, oder Strahlen bis Grad SA 2 ½.

Altanstriche:

Gut haftende Altanstriche gründlich reinigen, lose Teile entfernen. Schadstellen mechanisch oder durch Strahlen entrostet und vor dem Überstreichen ausflecken.

Technische Daten:

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 8,0 m² / kg (60 µm DFT)

Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken):	ca. 4-5 h	DIN EN ISO 9117-5
T6 (griffest):	ca. 9-10 h	DIN EN ISO 9117-5

Trocknungsbeschleunigung durch Zugabe von Schnell Trocknungszusatz DS-67; forcierte Trocknung durch erhöhte Temperatur bis ca. 60°C Objekttemperatur möglich.

Wichtige Informationen:

EU-Verordnung: Kat. A/i, 500 g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise:

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

TM/LK-12 überarbeitet am: 18.07.13 rei/jpoe /
Druckdatum: 18.07.13/01-01/D

